

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 7/3.2.2/2020

Oświadczenie kierowane do:

FIRMA MIK-STAL Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Długa 4, 42-290 Łojki
NIP: 9491581671, KRS: 0000742482

Nazwa i adres wykonawcy:

.....
.....
.....

KARTA SPEŁNIANIA WYMAGAŃ

Lp.	Część zamówienia	Nazwa parametru/funkcjonalności	Spełnienie wymogu przez oferowany sprzęt	Opis (opcjonalnie)
1.	Przecinarka plazmowo - tlenowa	głowica plazmowa 3D do zautomatyzowanego cięcia 3D blach, rur i profili	TAK/NIE	
		możliwość cięcia blach o grubościach od 1mm do 300 mm	TAK/NIE	
		Przecinarka 3000 mm x 2000 mm z przedłużeniem jezdni o 28000 mm	TAK/NIE	
		nowoczesny sterownik, zainstalowany na ruchomym ramieniu, zapewniający wyjątkową ergonomię i wygodę pracy	TAK/NIE	
		zmodyfikowany układ napędowy zapewniający płynne pozycjonowanie w osi X podczas dynamicznego cięcia	TAK/NIE	
		oświetlenie LED i kurtyny świetlne gwarantujące bezpieczeństwo pracy	TAK/NIE	
		baza predefiniowanych parametrów cięcia tlenowego i plazmowego	TAK/NIE	
		przecinarka posiada certyfikat Hypertherm® True Hole™ lub równoważne oraz Kjellberg® Contour Cut™ lub równoważne	TAK/NIE	

	Szybkość pozycjonowania min. 25.000 mm/min .	TAK/NIE	
	Jakość cięcia według standardu PN-EN ISO 9013 lub równoważnego	TAK/NIE	
	Dokładność pozycjonowania według standardu PN-EN 28206 lub równoważnego	TAK/NIE	
	Dokładność powtórzeń według standardu PN-EN 28206 lub równoważnego	TAK/NIE	
	Dokładność powtórzeń według standardu PN-EN 28206 lub równoważnego	TAK/NIE	
	Schematy elektryczne według standardu PN-EN 81346 lub równoważnego	TAK/NIE	
	Dodatkowo szerokość portalu min. 700 mm lub równoważna	TAK/NIE	
	Cięcie tlenowe: suport palnika tlenowego z pojemnościowym czujnikiem odległości oraz z palnikiem tlenowym i zapalarką automatyczną	TAK/NIE	
	Cięcia plazmowe: suport głowicy obrotowo-uchylnej 3D z czujnikiem pomiaru natężenia łuku dla palnika plazmowego HD oraz autokalibracja	TAK/NIE	
	Wskaźnik laserowy	TAK/NIE	
	System do cięcia rur z 3 podporami	TAK/NIE	
	System filtrowentylacji z odzyskiem ciepła	TAK/NIE	
	System wygaszania pyłów	TAK/NIE	
	Cięcie rur o średnicach co najmniej od \varnothing 50 do \varnothing 610 mm.	TAK/NIE	

.....
(data i podpis osoby upoważnionej)